



“ЗАУЫТТЫҢ ОРТАЛЫҚ ЛАБОРАТОРИЯСЫ” СЫНАУ ОРТАЛЫҒЫ
 2020 жылдың «17» қаңтарында берілген № KZ.T.06.0607 аккредиттеу аттестаты
 “Атырау мұнай өңдеу зауыты” жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
 Қазақстан Республикасы, 060001, Атырау қаласы, Зейнолла Қабдолов даңғылы, құрылыс 1
 E-mail: czlt@anpz.kz тел.: 8/7122/ 259 351
 ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»
 Аттестат аккредитации № KZ.T.06.0607 от «17» января 2020года
 Товарищество с ограниченной ответственностью
 «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»
 Республика Казахстан, 060001, г.Атырау, проспект Зейнолла Кабдолов, строение 1
 E-mail: czlt@anpz.kz тел.: 8/7122/ 259 351

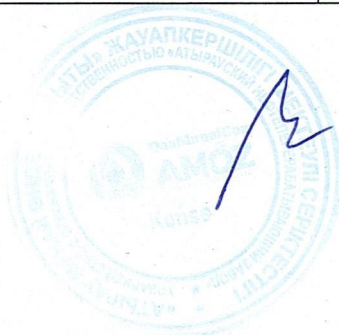


Лист 1
 Всего листов 1

**СПЕЦИФИКАЦИЯ КАЧЕСТВА
 ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ДТ-Л-К4 (ДЛЭЧ-0,005-40 экологически чистое)
 ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ДТ-Л-К5 (ДЛЭЧ-0,001-40 экологически чистое)
 на соответствие требованиям ТУ 38.1011348-2003 с примечанием 7**

| № № | Наименование показателей | Норма |
|--------|--|-------------|
| 1 | Цетановое число, не менее | 51 |
| 2 | Фракционный состав: | |
| | 50% отгоняется при температуре, °С, не выше | 280 |
| | 95 % перегоняется при температуре, °С, не выше | 360 |
| 3 | Вязкость кинематическая при 20 °С, мм ² /с | 3,0-6,0 |
| 4 | Температура застывания, °С, не выше | 0 |
| 5 | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже | 40 |
| 6 | Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %, не более | 8 |
| 7 | Массовая доля серы, мг/кг, не более | |
| | К5 | 10 |
| | К4 | 50 |
| | Массовая доля серы, %, не более | |
| | К5 | 0,001 |
| | К4 | 0,005 |
| 8 | Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа при 60 °С, мкм, не более | 460 |
| 9 | Испытание на медной пластинке | выдерживает |
| 10 | Кислотность, мг КОН на 100см ³ топлива, не более | 5,00 |
| 11 | Зольность, % масс., не более | 0,01 |
| 12 | Коксуемость 10%-ного остатка разгонки, %, не более | 0,2 |
| 13 | Содержание механических примесей и воды | отсутствие |
| 14 | Цвет, единица ЦНТ, не более | 2,0 |
| 15 | Плотность при 15 °С, кг/м ³ , не более | 863,4 |

Главный технолог



А. Шощанбасов